

**Sprawozdanie merytoryczne z działalności stowarzyszenia  
Dwójka Dzieciom  
w roku 2019**

**KRS:** 0000382429

Rok 2019 był dla nas czasem wielu zmian, dlatego też nie realizowaliśmy żadnych większych projektów. Ze względu na fakt, że w szkole mieliśmy tylko uczniów klas I-III oraz V i VI klasę nie podjęliśmy się też realizacji zadania związanego z organizacją Pikniku Organizacji Pozarządowych, które realizowaliśmy trzykrotnie.

W roku szkolnym 2018/2019 przeznaczaliśmy kwotę w wysokości 900,00 na nagrody pieniężne za osiągnięcia naszych uczniów. Tradycyjnie nasi uczniowie zostali przez stowarzyszenie obdarowani nagrodami rzeczowymi i finansowymi na koniec roku szkolnego.

W związku z powyższym:

6 uczniów uzyskało bony do Decathlonu,

4 uczniów za osiągnięcia otrzymało śpiwory,

7 uczniów otrzymało worek sportowy Nike,

2 uczniów otrzymało torbę sportową 4F,

2 uczniów bidony sportowe,

1 uczeń otrzymał plecak 4F,

7 uczniów stypendium stowarzyszenia w wysokości 100,00 zł - w kategorii średnia 5,0 i powyżej,

1 uczennica otrzymała stypendium w wysokości 200,00 w kategorii najlepszy absolwent,

Zarząd

E. Łysień

A. Hunczak-Kielarska

E.Gromiec

M.Czech

Sprawozdanie sporządzono dnia 24.06.2020